

# Sistema Patentado Y Automatizado Para La Mezcla De Butano Con Gasolina

Incrementa los ingresos derivados de la producción de gasolina, mediante la optimización de la Presión Vapor Reid (RVP) conforme a la normatividad aplicable y la mezcla de butano.

## Antecedentes

**Necesidad de mercado:** La industria productora de gasolina en USA estima que durante la generación de gasolina el proceso deja entre 0.1 y 0.6 psi de pérdidas de RVP, en promedio 0.3 psi. Adicionalmente, durante el transporte del combustible de la refinería a las plantas de distribución, el valor de RVP se reduce aún más. Para recuperar estas pérdidas, mediante una nueva tecnología Texon introdujo su sistema patentado para la mezcla automatizada de butano.

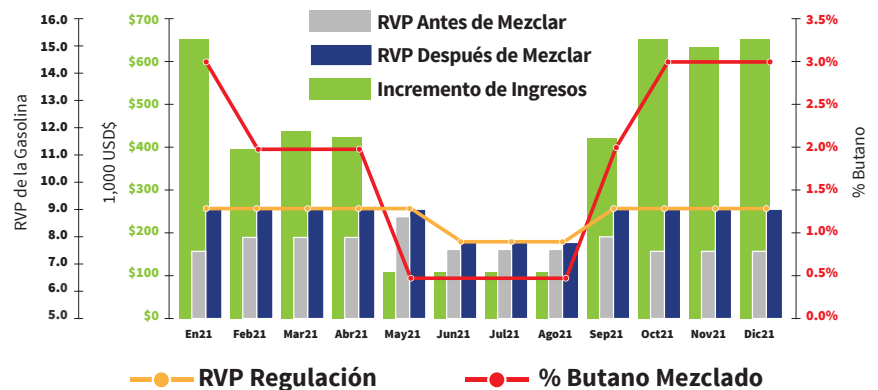
El día de hoy, **Texon está atendiendo esta necesidad** en los mercados de USA y Canadá, mezclando más de 2 millones de barriles de butano al año, operando este sistema sin ningún incidente.

**Principales usuarios:** SUNOCO con cerca de 100 unidades operando en USA y los derechos exclusivos para su aplicación en ese país; Texon en el gasolinoducto Buckeye en USA y Shell en Canadá.



## Beneficios Del Sistema

### Incremento de Ingresos a Través de la Optimización y Cumplimiento Normativo de RVP



El sistema se construye bajo el estándar NFPA 58 y cumple con todas las regulaciones de EPA y locales. Reduce la intensidad del carbono en la gasolina y alarga la vida útil de un motor al reducir el punto de ignición en los mismos.

# Sistema Patentado Y Automatizado Para La Mezcla De Butano Con Gasolina



## ¿Dónde Se Aplica?

En las terminales de distribución de gasolina mayorista. Está diseñado para mezclar el butano de forma remota en línea cuando la gasolina se está cargando al camión de distribución o en el gasolinoducto cuando la gasolina llega a ó sale de la terminal del proveedor mayorista.

## Cómo Se Implementa

Texon ofrece la aplicación de su sistema de mezcla de butano a través de venta directa, reparto de utilidades, joint venture, franquicia o el modelo de negocio que mejor se aplique a las condiciones del mercado local.

## ¿De Qué Tamaño Es El Sistema, Cómo Se Construye Y Opera?

El área requerida para su instalación es de solamente **10' x 7' x 7'**.

El sistema opera de manera automatizada, tomando muestras cada siete minutos para determinar los valores de RVP y la relación Temperatura, Líquido y Vapor (TVL) y en base a ellos calcular los volúmenes de butano requeridos para maximizar la RVP e incrementar el volumen de abastecimiento de gasolina.

Poca o ninguna intervención de personal es necesaria en campo para operar el sistema. Este se opera, controla y monitorea a control remoto.

Bajo condiciones normales, **aproximadamente toma seis (6) meses** la construcción, instalación y puesta en marcha del sistema (si los permisos lo permiten).

**Construcción en el país** es preferible cuando existen subcontratistas locales que cumplen con los estándares y criterios técnicos y de control de calidad de Texon.



11757 KATY FREEWAY SUITE 1400 • HOUSTON, TEXAS 77079 • 281-531-8400

[TexonLP.com](http://TexonLP.com)